

GRANIGLIATRICI A RULLI

Settori di applicazione

01.00	Carpenterie, Caldarerie, Costruzioni navali	<input checked="" type="checkbox"/>
02.00	Industria ferroviaria, Produzione e manutenzione	<input checked="" type="checkbox"/>
03.00	Fonderia, Siderurgia, Mineraria, Petrolifera	<input type="checkbox"/>
04.00	Lavorazione Inox e arredamento	<input type="checkbox"/>
05.00	Industria aeronautica	<input type="checkbox"/>
06.00	Trattamenti termici, Riporti di metallo, Meccanica	<input type="checkbox"/>
07.00	Industria automobilistica e motoristica	<input type="checkbox"/>
08.00	Sabbatura esterna ed interna di tubi e corpi cilindrici	<input checked="" type="checkbox"/>
09.00	Plastica, Gomma, Galvanica	<input type="checkbox"/>
10.00	Imprese ed impianti di verniciatura	<input checked="" type="checkbox"/>
11.00	Industria vetraria	<input type="checkbox"/>
12.00	Costruzioni edilizie e stradali	<input checked="" type="checkbox"/>
13.00	Energia nucleare	<input type="checkbox"/>
14.00	Armamenti e munizioni	<input type="checkbox"/>
15.00	Elettromeccanica ed elettronica	<input type="checkbox"/>

Fotografie



GRANIGLIATRICI A RULLI

Descrizione

Le granigliatrici a rulli di nostra produzione sono da intendersi come linee di trattamento per lamiere e profilati altamente affidabili, economiche grazie al loro alto rendimento, robuste e di costruzione accurata.

Questa tipologia di macchina consente la granigliatura in modo automatico e continuo di lamiere, profilati, tubi, prefabbricati e strutture similari, scorrevoli su un piano orizzontale costituito da convogliatori a rulli.

I materiali (grezzi e/o ossidati) entrano in un breve tunnel ed escono completamente granigliati al grado richiesto dal cliente. Il lancio meccanico dell'abrasivo avviene mediante turbine e la velocità di produzione risulta regolabile. Le turbine di lancio graniglia con pre-accelerazione centrifuga di nostra concezione risultano essere ad alto rendimento, consentendo un ottimo rapporto energia consumata – lavoro eseguito.

Le nostre granigliatrici a rulli inoltre sono dotate di:

- Un efficiente sistema di soffiatura e spazzolatura dei pezzi in uscita
- Un efficace separazione e classificazione dell'abrasivo eseguita di continuo.
- Una cabina centrale di granigliatura è internamente costruita in acciaio al manganese a doppio spessore nei punti di maggiore usura.
- Una robusta rulliera per trasporto materiale con motorizzazione in c.c. (a richiesta).
- Vestiboli di entrata e uscita con cortine superiori e inferiori in gomma antiusura per trattenere il più possibile la fuoriuscita di abrasivo anche su profilati.
- Quadro elettrico ed impianto elettrico a norme CE con sistema di avviamento "in cascata" di ogni organo meccanico.

Caratteristiche

Modello	ROLL 8	ROLL 15 PRO	ROLL 155 PRO	ROLL 205/4/HD	ROLL 205/6/HD	ROLL 307 SP
Numero turbine	4	4	4	4	6	6
Potenza turbine	5,5 kw	7,4 kw	14,8 kw	22 kw	18,4 kw	22 kw
Velocità produzione	0,8 – 1 m/min	0,8 – 1 m/min	1 - 1,5 m/min	1 – 2 m/min	1 – 2 m/min	1 – 2 m/min
Potenza totale installata	29,4 kw	46,2 kw	81 kw	120,6 kw	142,6 kw	175 kw
Portata filtro	60 m ³ /min	130 m ³ /min	200 m ³ /min	300 m ³ /min	300 m ³ /min	320 m ³ /min
Dimensioni passaggio pezzi (L X H) lamiere	1000 x 30 mm	1250 x 30 mm	1500 x 30 mm	2500 x 30 mm	2500 x 30 mm	3000 x 40 mm
Dimensioni passaggio pezzi (L X H) travi	800 x 300 mm	900 x 300 mm	1200 x 300 mm	1300 x 400 mm	1600 x 400 mm	1700 x 500 mm
Dimensioni ingombro max fuori fossa						
Lunghezza	6150 mm	6800 mm	7450 mm	8810 mm	8810 mm	10400 mm
Altezza	4850 mm	4900 mm	5200 mm	5870 mm	5870 mm	6100 mm
Larghezza	2200 mm	2450 mm	4100 mm	4900 mm	4900 mm	5200 mm