

CABINE DI SABBIAIATURA IN PRESSIONE

Settori di applicazione

01.00	Carpenterie, Caldarerie, Costruzioni navali	✓
02.00	Industria ferroviaria, Produzione e manutenzione	✓
03.00	Fonderia, Siderurgia, Mineraria, Petrolifera	✓
04.00	Lavorazione Inox e arredamento	✓
05.00	Industria aeronautica	✓
06.00	Trattamenti termici, Riporti di metallo, Meccanica	✓
07.00	Industria automobilistica e motoristica	✓
08.00	Sabbiaatura esterna ed interna di tubi e corpi cilindrici	
09.00	Plastica, Gomma, Galvanica	✓
10.00	Imprese ed impianti di verniciatura	✓
11.00	Industria vetraria	✓
12.00	Costruzioni edilizie e stradali	
13.00	Energia nucleare	✓
14.00	Armamenti e munizioni	✓
15.00	Elettromeccanica ed elettronica	✓

Caratteristiche



Fotografia della sabbiaatrice Mod. CP150E

Abrasivo

Applicazione tipica

Graniglia angolosa	Asportazione di ruggine e scaglie di T.T Preparazione alla verniciatura o all'applicazione di strati protettivi.
Graniglia sferica	Pallinatura per migliorare la resistenza alla fatica
Corindone	Asportazione di contaminanti da superfici non ferrose
Microsfere di vetro	Finitura superficiale, pallinatura, sbavature, preparazione alla placcatura elettrolitica.
Mezzi pulenti speciali e leggeri	Pulizia di stampi molto delicati

Dati tecnici

Unità

CP 60 E

CP 100 E

CP 150 E

Dimensioni interne utili	mm	600 x 600 x 500h	1000 x 1000 x 850h	1500 x 1500 x 1100h
Dimensioni esterne	mm	640 x 1300 x 2300h	1640 x 1780 x 2800h	2140 x 2300 x 2800h
Peso	kg	500	725	950
Consumo aria	m ³ /m	1,00	2,50	2,50
Potenza aspiratore	kw	0,37	2,20	4,00
Diametro ugello standard	mm	4,7	6,4	6,4
Filtrazione	CARTUCCE FILTRANTI A LAVAGGIO PNEUMATICO			
Superficie filtrante	m ²	20	40	40
Abrasivi consigliati	MICROSFERE DI VETRO, CORINDONE, GRANIGLIE METALLICHE			

CABINE DI SABBIAIATURA IN PRESSIONE

Più filtrazione, più silenzio, più rendimento

Le cabine PROMOBLASTER sono utilizzate in un crescente numero di casi per operazioni di finitura superficiale come la satinatura di pezzi in materiali ferrosi e non ferrosi, l'eliminazione dell'ossidazione, la preparazione alla verniciatura e sverniciatura e ai rivestimenti galvanici, la pallinatura controllata, la finitura con corindone a rugosità controllata e la smerigliatura del vetro.

E' possibile utilizzare tutti i tipi di media:

- graniglia angolosa in ghisa ed acciaio
- graniglia sferica in acciaio
- ossido di alluminio "corindone"
- microsfere di vetro
- abrasivi vegetali (guscio di nocciolo)
- ceramica

I punti di forza delle cabine PROMOBLASTER sono:

AMBIENTE DI LAVORO perfetta separazione delle polveri con un efficiente filtro statico, automatico temporizzato

VISIBILITA' DELL'OPERATORE aspirazione ad alto rendimento con elevato numero di ricambi d'aria in cabina e illuminazione ergonomica

USURA parti d'usura in leghe speciali e protezioni antiabrasive totali

LIVELLO SONORO struttura antivibrante e antirumore, rumorosità max 78 dBa

TEMPO DI TRATTAMENTO ugelli e pistole ad elevata resa superficiale.

QUALITA DEL RISULTATO triplo stadio di separazione degli scarti, rigenerazione continua con costanza di granulometria

CONSUMO DI ABRASIVO limitato alle quantità frantumate

FACILITA DI INSTALLAZIONE assenza di fondazione, costruzioni monoblocco, raccordi rapidi

OTTIMA FINITURA con fondo antiruggine su superfici accuratamente spazzolate e sgrassate, mani successive di buccato e smalto a finire con possibilità di scelta tra i seguenti colori: verde RAL6011, blu RAL5015, giallo RAL1021, bianco RAL9010, grigio RAL7035