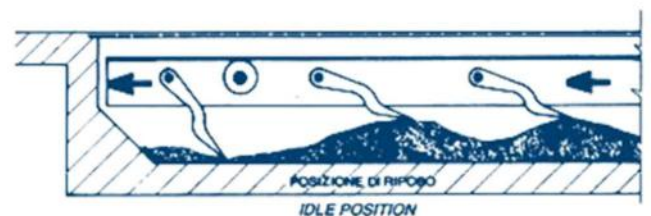
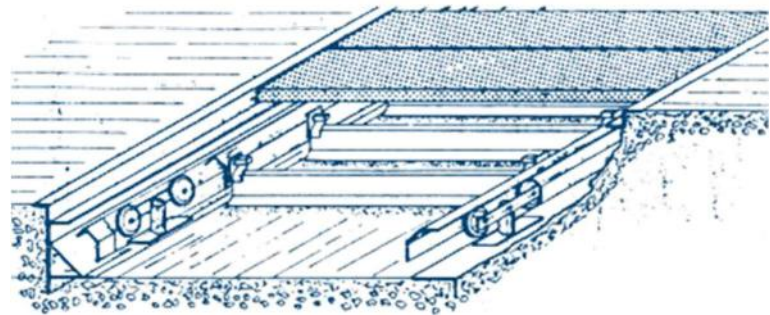


CAMERE DI SABBIAIATURA A RECUPERO MECCANICO

Settori di applicazione

01.00	Carpenterie, Caldarerie, Costruzioni navali	✓
02.00	Industria ferroviaria, Produzione e manutenzione	✓
03.00	Fonderia, Siderurgia, Mineraria, Petrolifera	✓
04.00	Lavorazione Inox e arredamento	
05.00	Industria aeronautica	
06.00	Trattamenti termici, Riporti di metallo, Meccanica	✓
07.00	Industria automobilistica e motoristica	
08.00	Sabbaiatura esterna ed interna di tubi e corpi cilindrici	
09.00	Plastica, Gomma, Galvanica	
10.00	Imprese ed impianti di verniciatura	✓
11.00	Industria vetraria	
12.00	Costruzioni edilizie e stradali	✓
13.00	Energia nucleare	✓
14.00	Armamenti e munizioni	✓
15.00	Elettromeccanica ed elettronica	✓

Fotografie e schemi



CAMERE DI SABBIAIATURA A RECUPERO MECCANICO

Caratteristiche

Tecnica di recupero meccanico dell'abrasivo con convogliamento a raschiatori, coclea, elevatore, separatore meccanico o magnetico.

L'aspirazione dell'aria avviene tramite circuito separato e depolverazione mediante passaggio su filtri.

Il pavimento viene alloggiato su una superficie di cemento opportunamente livellato e levigato della profondità di circa 20 – 30 cm., suddiviso in sezioni longitudinali costituite da apparati raschiatori azionati in moto alternativo "avanti" e "indietro".

Ognuna di queste sezioni longitudinali comprende un certo numero di racle a raschiatori. Il loro numero è determinato dalla lunghezza del pavimento.

Il funzionamento della racle è semplice: rimane rigido in posizione verticale quando deve spingere l'abrasivo e si solleva, mediante rotazione, quando compie il movimento di ritorno.

Il susseguirsi di questi movimenti alternativi, trasferisce l'abrasivo lungo tutta la camera e lo travasa in una coclea posta sulla testata di fondo della camera stessa.

Le camere sono disponibili anche nella versione senza fondazioni, con vasca appoggiata al pavimento.