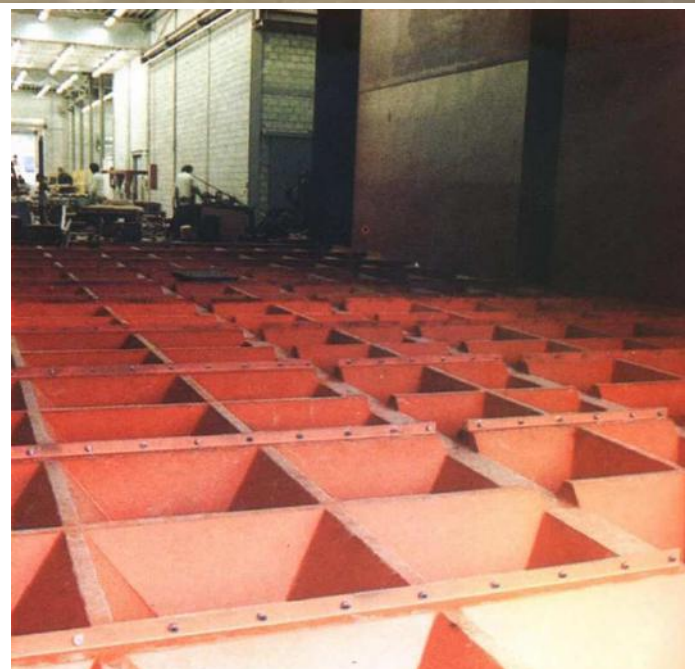


CAMERE DI SABBIAIATURA A RECUPERO PNEUMATICO

Settori di applicazione

01.00	Carpenterie, Caldarerie, Costruzioni navali	<input checked="" type="checkbox"/>
02.00	Industria ferroviaria, Produzione e manutenzione	<input checked="" type="checkbox"/>
03.00	Fonderia, Siderurgia, Mineraria, Petrolifera	<input type="checkbox"/>
04.00	Lavorazione Inox e arredamento	<input checked="" type="checkbox"/>
05.00	Industria aeronautica	<input checked="" type="checkbox"/>
06.00	Trattamenti termici, Riporti di metallo, Meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>
07.00	Industria automobilistica e motoristica	<input checked="" type="checkbox"/>
08.00	Sabbaiatura esterna ed interna di tubi e corpi cilindrici	<input type="checkbox"/>
09.00	Plastica, Gomma, Galvanica	<input checked="" type="checkbox"/>
10.00	Imprese ed impianti di verniciatura	<input checked="" type="checkbox"/>
11.00	Industria vetraria	<input type="checkbox"/>
12.00	Costruzioni edilizie e stradali	<input checked="" type="checkbox"/>
13.00	Energia nucleare	<input checked="" type="checkbox"/>
14.00	Armamenti e munizioni	<input checked="" type="checkbox"/>
15.00	Elettromeccanica ed elettronica	<input type="checkbox"/>

Fotografie



CAMERE DI SABBIAIATURA A RECUPERO PNEUMATICO

Caratteristiche

Tecnica di recupero pneumatico dell'abrasivo attraverso il pavimento a mini tramogge, passaggio in concentratore, recuperatore/separatore, ciclone e generatore in pressione.

L'aspirazione dell'aria avviene attraverso lo stesso circuito poiché l'aria stessa è il veicolo di trasporto dell'abrasivo fino al recuperatore/separatore e poi detta aspirazione assicura il trascinamento delle polveri depositandole sulle cartucce dei filtro. Il pavimento è costituito da tante piccole tramogge in quantità proporzionale alla superficie del pavimento stesso. L'abrasivo cade per gravità sul pavimento, nelle piccole tramogge.

L'aria viene aspirata attraverso aperture sul tetto della camera stessa e convogliata verticalmente verso il basso.

Il flusso d'aria, attraverso le piccole tramogge solleva l'abrasivo, percorre i condotti trasversali e lo trasporta nel concentratore. L'abrasivo viene separato dalle parti più leggere e l'aria con la polvere va ai filtri. L'abrasivo, separato sul fondo dal concentratore viene a sua volta aspirato da un'altra corrente e passa nel recuperatore, giunto in un ciclone dall'abrasivo rotto, viene separato dall'abrasivo e dalle polveri intermedie, setacciato dalle parti grosse e depositato nella tramoggia di raccolta.

Dalla tramoggia di raccolta passa poi nella tramoggia in pressione, pronto ad essere nuovamente lanciato attraverso l'ugello. La circolazione dell'aria dall'alto verso il basso ha un grande effetto di abbattimento delle polveri e produce una ottima visibilità. In caso di necessità di installazione di binari, essi vengono appoggiati su robusti longheroni saldati alle piccole tramogge ed appoggiati sul fondo di cemento.

IMPORTANTE

Con questa camera si possono usare, oltre agli abrasivi leggeri quali ossido di alluminio (corindone) o microsferi di vetro, anche gli abrasivi ferrosi al di sotto di una certa granulometria.

SEZIONE SCHEMATICA INDICANTE IL PASSAGGIO DELL'ARIA E DELL'ABRASIVO

La camera di sabbaiatura Delta Floor impiega un sistema pneumatico di recupero che provvede alla ventilazione ed alla raccolta dell'abrasivo.

L'abbattimento delle polveri e la visibilità entro la camera è così eccellente che può servire al doppio scopo di impianto di sabbaiatura e verniciatura a spruzzo; in tal caso viene sempre impiegato un abbattitore di polvere ad umido.

L'aria di ventilazione entra dal soffitto, attraverso appositi deflettori completi di filtri, e scende rapidamente, attraverso la camera e le innumerevoli tramoggette trasportando l'abrasivo le polveri ed i detriti prodotti dalla sabbaiatura.

Negli impianti per abrasivi ferrosi il tutto viene convogliato al concentratore dove l'abrasivo precipita ed è conseguentemente recuperato, mentre tutte le parti più leggere sono trasportate all'abbattitore di polvere.

Per gli abrasivi non ferrosi il pavimento è collegato al recuperatore, montato sopra il generatore, e l'abrasivo ed i detriti vengono convogliati ad esso direttamente, viene quindi meno la necessità di impiego del concentratore.

SEZIONE AL PIANO DEL PAVIMENTO DELTA FLOOR

Il pavimento DELTA FLOOR è costituito integralmente da tramoggette, normalmente di 30 cm in quadro, coperte da lastre di lamiera forata. Gli spazi tra le tramogge sono utilizzati come condotte lungo le quali l'abrasivo ed i prodotti della sabbaiatura sono convogliati al concentratore.

La profondità totale delle tramogge e delle condotte è normalmente di 178 mm cosicché tutta la camera di sabbaiatura può essere posata sul pavimento esistente senza bisogno di scavi. Solo quando è indispensabile che il pavimento della camera sia pari al livello del pavimento dell'ambiente circostante, è richiesta una piccola fossa di 178 mm di profondità.