

SABBIATRICE A CIRCUITO CHIUSO IN PRESSIONE - Mod. PR3

Settori di applicazione

01.00	Carpenterie, Caldarerie, Costruzioni navali	✓
02.00	Industria ferroviaria, Produzione e manutenzione	✓
03.00	Fonderia, Siderurgia, Mineraria, Petrolifera	✓
04.00	Lavorazione Inox e arredamento	✓
05.00	Industria aeronautica	✓
06.00	Trattamenti termici, Riporti di metallo, Meccanica	✓
07.00	Industria automobilistica e motoristica	✓
08.00	Sabbiaatura esterna ed interna di tubi e corpi cilindrici	✓
09.00	Plastica, Gomma, Galvanica	✓
10.00	Imprese ed impianti di verniciatura	✓
11.00	Industria vetraria	✓
12.00	Costruzioni edilizie e stradali	✓
13.00	Energia nucleare	✓
14.00	Armamenti e munizioni	✓
15.00	Elettromeccanica ed elettronica	✓

Importante:

Questa macchina necessita solo di aria compressa per il proprio funzionamento

Altre applicazioni:

- Preparazione alla saldatura, lavori navali
- Sverniciatura parziale carrozze ferroviarie
- Pulizia di stampi e trafilé
- Irruvimento cilindri industria molitoria e grafica

Caratteristiche



Fotografia della sabbiaatrice Mod. PR3

Dati tecnici

Lunghezza	1100 mm.
Larghezza	700 mm.
Altezza	1600 mm.
Peso senza abrasivo	150 kg.
Consumo Aria Compressa	2,8 m ³ / min.
Sistema di recupero	Eiettore d'aria
Ugello di sabbiaatura (in carburo di tungsteno)	Ø 5 mm.
Lunghezza manichette	6 mt.

Capacità della sabbiaatrice	24 lt.
Materiali ferrosi	100 kg.
Materiali non ferrosi	50 kg.
Ciclo di sabbiaatura	
Materiali ferrosi	10 ÷ 12 min.
Materiali non ferrosi	10 ÷ 15 min.
Granulometria abrasivo	
Ghisa angolosa	G12.G07.G05.G02
Graniglia metallica sferica	S390.S340.S240 S170.S120.S07
Corindone	14/24 24/30 30/40 40/60 (60/80)
Microsfere di vetro	400/800 400/600 250/400 (175/300)

SABBIATRICE A CIRCUITO CHIUSO IN PRESSIONE - Mod. PR3

Informazioni generali

Descrizione generale:

- **GENERATORE:** contiene ed invia l'abrasivo alla spazzola, contenente l'ugello sabbiante.
- **RECUPERATORE:** ha il compito di separare i detriti e la polvere dall'abrasivo, rimettendolo in circolazione pulito.
- **EIETTORE:** produce il vuoto necessario per recuperare l'abrasivo ed i detriti dalla superficie di lavoro.
- **FILTRO:** filtra l'aria polverosa espellendola depurata attraverso il silenziatore.
- **TESTA SABBIANTE:** effettua la sabbatura localizzata ed il recupero dell'abrasivo e dei detriti.
- **TUBI:** in gomma per la sabbatura, per il comando e per il recupero.
- **STRUTTURA DI SOSTEGNO:** montata su ruote.

Funzionamento:

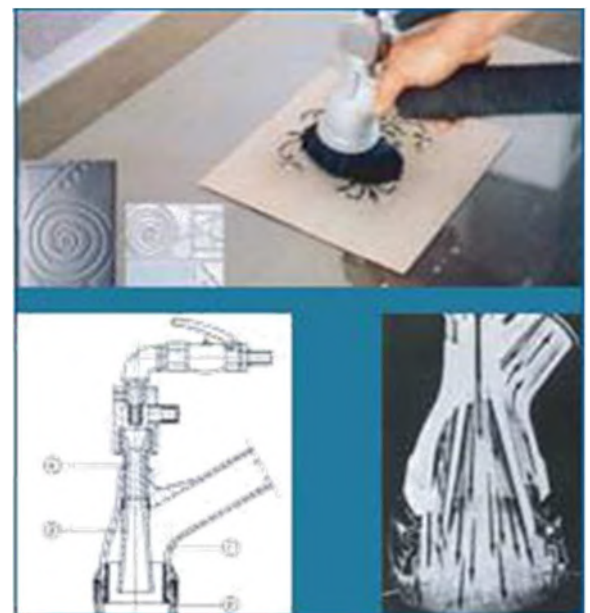
L'abrasivo contenuto nel serbatoio in pressione viene dosato dall'apposita valvola di alimentazione, ed inviato all'ugello di sabbatura. Durante le operazioni di sabbatura, l'abrasivo, le polveri ed i detriti prodotti, vengono recuperati pneumaticamente ed inviati attraverso gli appositi tubi al recuperatore. L'aspirazione per il recupero è prodotta da un eiettore. Tutti i materiali che arrivano al gruppo recuperatore, passano attraverso un ciclone che provvede a separare l'abrasivo dalle polveri e dai detriti più fini che vengono convogliati al filtro: L'abrasivo pulito viene setacciato, per separarlo dai detriti più grossi, ed inviato alla tramoggia, pronto per essere rimesso in circolazione. Le operazioni di sabbatura e recupero dell'abrasivo sono confinate dentro il corpo della testa a spazzola, garantendo così l'assenza di polvere senza necessità di particolari protezioni. Le sabbatrici "PR3", per la loro versatilità ed il facile trasporto, trovano sempre maggior impiego nei processi di finitura per intere superfici o parti di esse.

Spazzola a circuito chiuso

Spazzola a circuito chiuso:

La spazzola a circuito chiuso comprende:

- il corpo che unitamente alla spazzola trattiene l'abrasivo e i detriti durante la sabbatura;
- il cono interno che crea una parete fra il flusso di abrasivo uscente dall'ugello e il flusso d'aria di recupero dell'abrasivo e i detriti raccolti dalla superficie di lavoro;
- L'ugello di sabbatura posto sulla sommità del corpo pistola è inserito unitamente con l'eiettore d'aria, in un apposito blocchetto portaugello provvisto di attacchi per i tubi di alimentazione dell'aria od erogazione abrasivo;
- Di norma viene fornita una spazzola piana per le superfici piane o leggermente irregolari;
- Allo scopo di prevenire l'usura della "bocca" del corpo della spazzola, vengono forniti appositi inserti in gomma.



La spazzola a circuito chiuso